

ADAPTATION DES CHÂSSIS MOTORISÉS

Bonjour à tous,

Comme vous l'aurez constaté, pour certains modèles de matériel roulant, nous avons créé de nouveaux plateaux de châssis, de manière à ce que ceux-ci calquent, avec les dimensions des engins réels.

Ces pièces sont réalisées en **Black Strong & Flexible**, ou **BSF**. Matériau légèrement souple mais très solide, dont le prix est avantageux, puisque nécessitant moins de finesse de détails. Le choix du ton noir, évite ainsi des travaux de peinture supplémentaires.

Il vous suffit donc d'utiliser toute la partie mécanique/moteur, d'une référence de châssis motorisé Tomytec, moyennant quelques petites adaptations. Ce qui évite de charcuter et allonger un modèle commercial.

REMARQUE :

Bien que ne nécessitant aucuns travaux de peinture, un léger dégraissage du BSF ne sera que mieux.

MÉTHODE DE TRAVAIL :

- Sur le châssis d'origine, **observez bien le bon positionnement de chaque élément,**



- et démontez (avec soin et délicatesse), toutes les pièces en commençant par les poids de lestage.
- Déclipsez le moteur,
 - Enlever les barrettes de maintien et les lamelles de prise de courant,





- Enlevez les capuchons de maintien des vis sans fin, au sommet des bogies et séparez les éléments (faire pivoter les bogies d'un $\frac{1}{4}$ de tour, pour pouvoir les sortir)
Ne pas oublier de récupérer l'éventuel lestage, au fond du puits moteur,
- Attention à ne pas perdre les arbres de transmission !!!

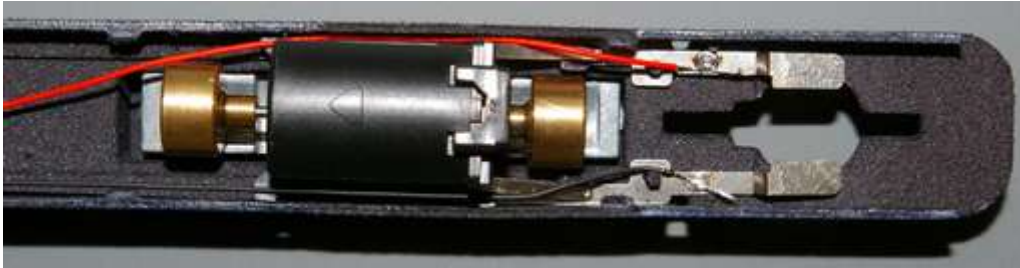
- Sur le nouveau plateau, testez les bogies en vérifiant la parfaite rotation libre de ceux-ci.
Si besoin est, donnez un peu d'aisance à l'aide d'une fine lime $\frac{1}{2}$ ronde ou un papier de verre enroulé.
(Un léger jeu évitera un point dur et des déraillements intempestifs, dans les courbes de voies).
Repositionnez les vis sans fin et les capuchons de bogies.
- Sur les lamelles de prise de courant, coupez et éliminez les parties centrales.
Celles-ci se situent au niveau du moteur, elles sont plus étroites et en forme de L.
Pour rétablir la continuité électrique des lamelles, il faut les relier (par paires), avec un fin fil émaillé de 0.3 mm² ou du fil récupéré sur une vieille souris d'ordinateur. (Les chutes de fils de décodeur DCC, font parfaitement l'affaire aussi).
Pour ne pas détériorer la matière du nouveau plateau (par la chaleur du fer à souder), faites des essais à blanc et vos soudures, avant de repositionner les lamelles et les fixer définitivement !!!
Attention de faire vos soudures à des endroits libres et non sous les emplacement des poids de lestage.



- Pour allonger les arbres de transmission et suivant le modèle, coupez-les (un ou les deux arbres), en deux parties égales.
Débitez deux morceaux de tube laiton de 1.8 mm externe (longueurs à déterminer en fonction des adaptations), et enfiler les demi-arbres, à chaque extrémité.
Avant immobilisation définitive, assurez-vous de la bonne longueur du montage en laissant un peu de jeu, dans les transmissions. Juste ce qu'il faut, ni trop long, ni trop court ☺
(N'oubliez pas de repositionner le lest, sous le moteur)



Au remontage du moteur, veillez à ce que les lamelles de celui-ci soient bien en contact avec les prises de courants.



- Une fois que tout est au point, replacer les poids de lestage et passez au rodage du moteur.

Profitez bien de votre modèle !

L'ÉQUIPE AGP3D